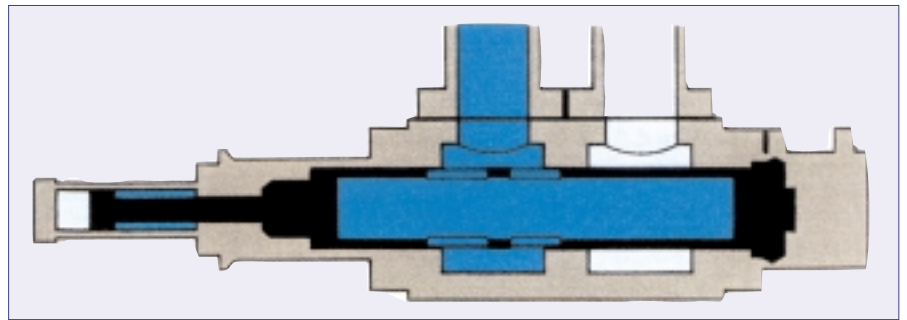

Referenzen
References
Références



Kolbenschieber - Piston Valves - Vannes à piston

Nr. No No	Jahr der Inbetriebnahme Year of Startup Année de mise en service	Kunde Customer Client	Verwendung Application Application	Anzahl Quantity Quantité	DN mm	PN bar	Vorsteuer -Medium Pilot control media Fluide pilote
1-102	<p>Bis 1970 lieferten wir 102 Kolbenschieber. Eine Aufzählung würde zu umfangreich; deshalb beginnen wir mit dem Jahre 1971. Until 1970 we supplied 102 piston valves. As a detailed list of this would be to comprehensive, we shall start with 1971. Jusqu' à 1970 nous avons livrés 102 vannes à piston. Une énumération serait trop longue et pour cette raison nous commencerons avec l'année 1971.</p>						
103-105	1971	August Thyssen- Hütte AG, Duisburg-Hamborn B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	3	250	200	Wasser Water Eau
106-108	1971	AG der Dillinger Hüttenwerke, Dillingen/ B.R. Deutschland	Grobblechstraße Plate Mill Laminoir à fortes tôles	1 2	250 200	200 200	Luft Air Air
10--117	1971	Klöckner-Werke AG - Hütte Bremen, Bremen/B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	5 3 1	200 150 150	200 160 200	Luft Air Air Wasser Water Eau
118-124	1971	Mannesmannröhren- Werke AG, Mühlheim/B.R. Deutschland	Rohr-Kontistaße Continuous tube mill Train continu à tubes	6 1	80 150	200 200	Öl Oil Huile Wasser Water Eau
125-127	1971	ARBED - Division de Differdange, Differdange/ Luxembourg	Blockstraße Blooming Mill Blooming	1 1 1	100 125 150	200 200 200	Wasser Water Eau
128-135	1971	Siemag, Dahlbruch für Klöckner- Werke AG - Hütte Bremen, Bremen/B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	4 2 2	150 200 200	200 200 200	Luft Air Air Wasser Water Eau
136	1972	Klöckner- Werke AG Mannstedt-Werke, Troisdorf/ B.R. Deutschland	Profilstraße Structural Mill Train à profilés	1	125	160	Wasser Water Eau

Nr. No No	Jahr der Inbetriebnahme Year of Startup Année de mise en service	Kunde Customer Client	Verwendung Application Application	Anzahl Quantity Quantité	DN mm	PN bar	Vorsteuer -Medium Pilot control media Fluide pilote
137-138	1972	S.A. de la Fabrique de Fer de Charleroi, Charleroi/Belgique	Grobblechstraße Plate Mill Laminoin à fortes tôles	2	200	200	Wasser Water Eau
139	1972	AG der Dillinger Hüttenwerke, Dillingen/B.R. Deutschland	Grobblechstraße Plate Mill Laminoin à fortes tôles	1	200	200	Luft Air Air
140	1972	K.N. Hoogovens en Staalabrieken N.V., Ijmuiden/Nederland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	150	200	Luft Air Air
141-143	1972	Ets. Marrel Frères S.A., Rive de Gier/Fance	Grobblechstraße Plate Mill Laminoin à fortes tôles	1	250	200	Luft Air Air
144	1972	August Thyssen-Hütte AG, Duisburg-Hamborn B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1 1	250	200	Wasser Water Eau
145-147	1972	Klöckner-Werke AG - Hütte Bremen, Bremen/B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1 1 1	250 150 100	200 200 200	Luft Air Air
148-150	1972	Stahlwerke Peine-Salzgitter AG, Salzgitter/B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	3	125	200	Wasser Water Eau
151-152	1972	Usines Gustave Boel S.A., La Louvière/Belgique	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	200	200	Wasser Water Eau

Nr. No No	Jahr der Inbetriebnahme Year of Startup Année de mise en service	Kunde Customer Client	Verwendung Application Application	Anzahl Quantity Quantité	DN mm	PN bar	Vorsteuer -Medium Pilot control media Fluide pilote
153	173	Mannesmannröhren- Werke AG, Mühlheim/B.R. Deutschland	Rohr-Kontistaße Continuous tube Mill Train continu à tubes	1	150	200	Wasser Water Eau
154-162	173	Hoesch Werke Hohenlimburg- Schwerte AG, Hohenlimburg/ B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	9	80	200	Wasser Water Eau
163-168	173	Alpha Steel Ltd., Newport/United Kingdom	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	2 2 1 1	150 125 150 200	200 200 200 200	Luft Air Air Wasser Water Eau
169	1974	Steel Produktion Company, Teheran/Iran	Trio-Blechgerüst Three-high plate Mill Laminoir trio à tôles	1	125	200	Luft Air Air
170	1974	K.N. Hoogovens en Staalfabrieken N.V., Ijmuiden/Nederland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	150	200	Luft Air Air
171-177	1974	S.A. Cockerill - Ougrée Providenze Espérance-Longdoz, Chertal/Belbique	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	5 2	150 250	200 200	Luft Air Air Wasser Water Eau
178-180	1974	Stahlwerke Peine-Salzgitter AG, Peine/B.R. Deutschland	Profilstraße Structural Mill Train à profilés	1 1 2	80 125 125	200 200 200	Luft Air Air Wasser Water Eau
181-183	1974	Klöckner-Werke AG - Hütte Bremen, Bremen/B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1 1 1	150 200 125	200 200 200	Luft Air Air Wasser Water Eau

Nr. No No	Jahr der Inbetriebnahme Year of Startup Année de mise en service	Kunde Customer Client	Verwendung Application Application	Anzahl Quantity Quantité	DN mm	PN bar	Vorsteuer -Medium Pilot control media pilote
184	1974	Hoesch WerkeHohenlimburg- Schwerte AG, Hphenlimburg/ B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	80	200	Wasser Water Eau
185-186	1974	Usines Gustave Boel S.A., La Louvière/Belgique	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1 1	200 200	200 200	Wasser Water Eau Luft Air Air
187	1975	Hoesch WerkeHohenlimburg- Schwerte AG, Hohenlimburg/ B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	80	200	Wasser Water Eau
188-192	1975*	Astilleros Espanoles S.A., Reinosa/Espana	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	1 4	250 200	200 200	Wasser Water Eau Luft Air Air
193	1975	Mannesmannröhren-Werke AG,Mühlheim/ B.R. Deutschland	Rohr-Kontistaße Continuous tube Mill Train continu à tubes	1	80	200	Öl Oil Huile
194	1975	Forges de Clabecq S.A., Ittre/Belgique	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	1	150	200	Wasser Water Eau
195-196	1976	Hoesch Hüttenwerke AG,Schwerte/ B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	2	80	200	Luft Air Air
197	1976	Forges de Clabecq S.A., Ittre/ Belgique	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	1	250	200	Wasser Water Eau

Nr. No No	Jahr der Inbetriebnahme Year of Startup Année de mise en service	Kunde Customer Client	Verwendung Application Application	Anzahl Quantity Quantité	DN mm	PN bar	Vorsteuer -Medium Pilot control media Fluide pilote
198-207	1976	Skodaexport für VZKG Vitkovice, Werk Ostrava/CSSR	Grobblechstraße Plate mill Laminoir à fortes tôles	10	150	200	Luft Air Air
208	1976	Stahlwerke Peine-Salzgitter AG, Peine/B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	125	200	Wasser Water Eau
209-210	1977	Mannesmannröhren- Werke AG, Mühlheim/B.R. Deutschland	Rohr-Kontistaße Continuous tube Mill Train continu à tubes	2	80	200	Wasser Water Eau
211-213	1977	CENTROZAP fürHuta Katowice/Polska	Profilstraße Structural mill Train à profilés	1 2	100 125	200 200	Luft Air Air
214-215	1977	AFL - Acciaierie e Ferriere Lombarde Falck S.p.A., Mailand/Italia	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	2	125	200	Luft Air Air
216-220	1978	AFL - Acciaierie e Ferriere Lombarde Falck S.p.A., Mailand/Italia	Grobblechstraße Plate mill Laminoir à fortes tôles	2 2 1	200 150 250	200 200 200	Luft Air Air
221	1978	Hoesch Werke Hohenlimburg-Schwerte AG, Hohenlimburg/B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	80	200	Luft Air Air
222	1978	Klöckner-Werke AG - Hütte Bremen, Bremen/B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	200	200	Luft Air Air
223	1979	Mannesmannröhren- Werke AG, Mühlheim/B.R. Deutschland	Grobblechstraße Plate mill Laminoir à fortes tôles	1	200	250	Luft Air Air

Nr. No No	Jahr der Inbetriebnahme Year of Startup Année de mise en service	Kunde Customer Client	Verwendung Application Application	Anzahl Quantity Quantité	DN mm	PN bar	Vorsteuer -Medium Pilot control media Fluide pilote
224	1979	AFL - Acciaierie e Ferriere Lombarde Falck S.p.A., Mailand/Italia	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	1	150	250	Luft Air Air
225	1979	Hainaut Sambre S.A., Charleroi/Belgique	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	125	200	Luft Air Air
226	1980	SSAB - Svenskt Stal A.B., Oxelösund/Sverige	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	1	200	250	Luft Air Air
227-232	1980	Skodaexport für VZKG Vitkovice, Werk Ostrava/CSSR	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	6	200	250	Luft Air Air
233	1980	NHKG Ostrava, Kunice/CSSR	Profilstraße Structural mill Train à profilés	1	80	200	Wasser Water Eau
234-238	1980	SSAB - Svenskt Stal A.B., Borlänge/ Sverige	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	5	200	250	Luft Air Air
239	1980	S.A. de la Fabrique de Fer de Charleroi, Charleroi/Belgique	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	1	200	250	Wasser Water Eau
240	1980	Hoesch Hüttenwerke AG, Dortmund/B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	100	200	Luft Air Air

Nr. No No	Jahr der Inbetriebnahme Year of Startup Année de mise en service	Kunde Customer Client	Verwendung Application Application	Anzahl Quantity Quantité	DN mm	PN bar	Vorsteuer -Medium Pilot control media Fluide pilote
241-244	1981	Cockerill-Sambre S.A., Charleroi/Belgique	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	4	125	200	Luft Air Air
245	1982	Skodaexport für VZKG Vitkovice, Werk Ostrava/CSSR	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	1	200	250	Luft Air Air
246-247	1982	AG der Dillinger Hüttenwerke, Dillingen/ B.R. Deutschland	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	2	200	250	Luft Air Air
248-259	1984	Davy-Loewy, Sheffield/United Kingdom für SICARTSA - Sidérurgica Lazaro Cardenas Las Truchas S.A., Las Truchas/Mexico	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	10	200	250	Luft Air Air
260-263	1985	Iron and Steel Projects, Misurata Libya	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	2 1 1	125 150 200	200 200 200	Luft Air Air Wasser Water Eau
264	1984	AG der Dillinger Hüttenwerke, Dillingen/ B.R. Deutschland	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	1	200	250	Luft Air Air
265-266	1984	SSAB - Svenskt Stal A.B., Oxelösund/Sverige	Grobblechstraße Plate mill Laminoin à fortes tôles	2	200	250	Luft Air Air
267-268	1985	Cockerill Sambre S.A., Charleroi/ Belgique	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	2	200	200	Luft Air Air

Nr. No No	Jahr der Inbetriebnahme Year of Startup Année de mise en service	Kunde Customer Client	Verwendung Application Application	Anzahl Quantity Quantité	DN mm	PN bar	Vorsteuer -Medium Pilot control media Fluide pilote
269	1985	Hoesch Hohenlimburg AG, Hohenlimburg/ B.R. Deutschland	Mittelbandwalzwerk Medium Strip Mill Laminoir à bandes moyen- nes	1	80	160	
270-278	1985	ENSIDESA - Empresa Nacional Siderurgica S.A., Aviles/Espana	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1 4 2 2	200 150 125 100	250 250 250 250	Luft Air Air
279-280	1985	AG der Dillinger Hüttenwerke, Dillingen/ B.R. Deutschland	Grobblechstraße Plate Mill Laminoir à fortes tôles	1 1	200 250	250 250	Luft Air Air
281	1986	Outokumpu Oy, Zornio/Suomi	Steckel-Walzwerk 2750/1800 mm Steckel-Mill 2750/1800 mm Laminoir Steckel 2750/1800 mm	1	2580	250	Luft Air Air
282-284	1986	Outokumpu Oy, Zornio/Suomi	Steckel-Walzwerk 2750/1800 mm Steckel-Mill 2750/1800 mm Laminoir Steckel 2750/1800 mm	3	150	250	Luft Air Air
285	1986	ENSIDESA - Empresa Nacional Siderurgica S.A., Aviles/Espana	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	80	250	Luft Air Air
286	1986	TERNI - Società per l'Industria e l'Elettricità S.p.A., Terni/Italia	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	200	250	Wasser Water Eau
287-288	1986	TERNI - Società per l'Industria e l'Elettricità S.p.A., Terni/Italia	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	2	150	250	Luft Air Air
289-295	1986	TERNI - Società per l'Industria e l'Elettricità S.p.A., Terni/Italia	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	7	100	250	Luft Air Air

Nr. No No	Jahr der Inbetriebnahme Year of Startup Année de mise en service	Kunde Customer Client	Verwendung Application Application	Anzahl Quantity Quantité	DN mm	PN bar	Vorsteuer -Medium Pilot control media Fluide pilote
296	1986	Hoogovens Groep BV., Ijmuiden/Nederland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	200	250	Luft Air Air
297-300	1988	ENSIDESA - Empresa National Siderurgica S.A., Verina/Espana	Träger- und Profilstraße Beam and structural Mill Laminoin à poutrelles et à profilés	1 1 2	125 150 80	250 250 250	Luft Air Air
301-304	1988	BSC - British Steel Corporation Scunthorpe/United Kingdom	Grobblechstraße Plate Mill Laminoin à fortes tôles	4	250	250	Luft Air Air
305-307	1988	BSC - British Stell Corporation Dalzell- Motherwell/United Kingdom	Grobblechstraße Plate Mill Laminoin à fortes tôles	3	250	250	Luft Air Air
308	1988	Creusot-Loire Industrie, Le Creusot/France	Grobblechstraße Plate Mill Laminoin à fortes tôles	1	200	250	Luft Air Air
309-313	1990	Stahlwerke Peine-Salzgitter AG Salzgitter/B.R. Deutschland	Grobblechstraße Plate Mill Laminoin à fortes tôles	5	160	160	Luft Air Air
314	1991	Arvede, Cremona/Italia	ISP×In-line Strip Production Demag/Arvedi 1500 mm	1	250	250	Luft Air Air
315-318	1991	ACERINOX S.A. Fabrica del Campo de Gibraltar Palmones/Espana	Steckel-Walzwerk Steckel MillLaminoin Steckel	3 1	200 250	250 250	Luft Air Air

Nr. No No	Jahr der Inbetriebnahme Year of Startup Année de mise en service	Kunde Customer Client	Verwendung Application Application	Anzahl Quantity Quantité	DN mm	PN bar	Vorsteuer -Medium Pilot control media Fluide pilote
319	1991	UNIMETAL Site de Gandrange, Rombas -Hayange/Fance	Profilwalzwerk Structural rolling Mill Laminoin à profilés	1	125	250	Luft Air Air
320	1992	Sollac/Usinor Sacilor, Dunkerque/France	Grobblechstraße Plate Mill Laminoin à fortes tôles	1	250	250	Luft Air Air
321-325	1992	ILVA SpA., Taranto/Italia	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	4	100	160	Luft Air Air
326-327	1992	Stahlwerke Peine-Salzgitter AG Salzgitter/B.R. Deutschland	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	2	150	160	Öl Oil Huile
328-335	1992	ILVA SpA., Taranto/Italia	Grobblechstraße Plate Mill Laminoin à fortes tôles	8	150	250	Luft Air Air
336-337	1993	Rourkela Steel Plant Steel Authority of India Ltd.	Grobblechstraße Plate Mill Laminoin à fortes tôles	2	200	160	Luft Air Air
338-344	1993	Rourkela Steel Plant Steel Authority of India Ltd	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	5 2	150 200	160 160	Luft Air Air
345-347	1993	ILVA SpA., Taranto/Italia	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1 1 1	100 200 150	250 250 250	Luft Air Air



Nr. No No	Jahr der Inbetriebnahme Year of Startup Année de mise en service	Kunde Customer Client	Verwendung Application Application	Anzahl Quantity Quantité	DN mm	PN bar	Vorsteuer -Medium Pilot control media Fluide pilote
348-349	1994	Fabrique de Fer Begique	Grobblechstraße Plate Mill Laminoir à fortes tôles	2	200	250	Öl Oil Huile
350-352	1994	Arvedi, Cremona/ Italia	ISP-In-line Strip Production Demag/ Arvedi 1500 mm	1 2	100 150	250 250	Luft Air Air
353	1995	ILVA SpA., Taranto/Italia	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	100	160	Luft Air Air
354	1995	Stahlwerke Peine-Salzgitter AG Salzgitter/ B.R. Deutschland	Grobblechstraße Plate Mill Laminoir à fortes tôles	1	150	160	Öl Oil Huile
355-356	1998	Rourkela Steel Plant Steel Authority of India Ltd.	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1 1	150 200	160 160	Luft Air Air
357	1998	Aceralia, Espana	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	200	250	Luft Air Air
358-359	1999	Misurata, Libyalron and Steel Projects	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1	200	200	Wasser Water Eau
360-361	2000	Aceralia, Espana	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	1 1	100 150	250 250	Luft Air Air
362-367	2002	Salzgitter Germany	Warmbandstraße Hot Strip Mill Train à bandes à chaud	5	125	250	Öl Oil Huile

* Baujahr

* Year of construction

* Année de construction